

TRAGMANTELROLLENFÖRDERER

Das System zum Fördern unterschiedlichster Teile und Teileträger

- Angetriebene und nicht angetriebene Rollenförderer zum Fördern verschiedenster Güter
- Unempfindlich auf verschmutzte und nasse Teile oder Teileträger



Transportmedium:	Tragmantelrollen mit oberflächengehärtetem Stahlmantel, andere Werkstoffe und Oberflächenbeschichtungen möglich
Rollendurchmesser:	50 / 60 mm,
Rollenteilung:	65 ... 150 mm,
Traglast:	max. 100 kg / Rolle , (abhängig von der Rollenbahnbreite) max. 1500 kg pro Förderer
mögliche Rollenausführungen:	ohne Antrieb, mit festem Antrieb, mit integrierten Friktionskupplungen, nicht einstellbar, (Vortrieb ca. 5 ... 7 % des Fördergutgewichtes) diverse Beschichtungen des Rollenmantels möglich,
Fördergeschwindigkeit:	je nach Stückgewicht bis ca. 25 m/min

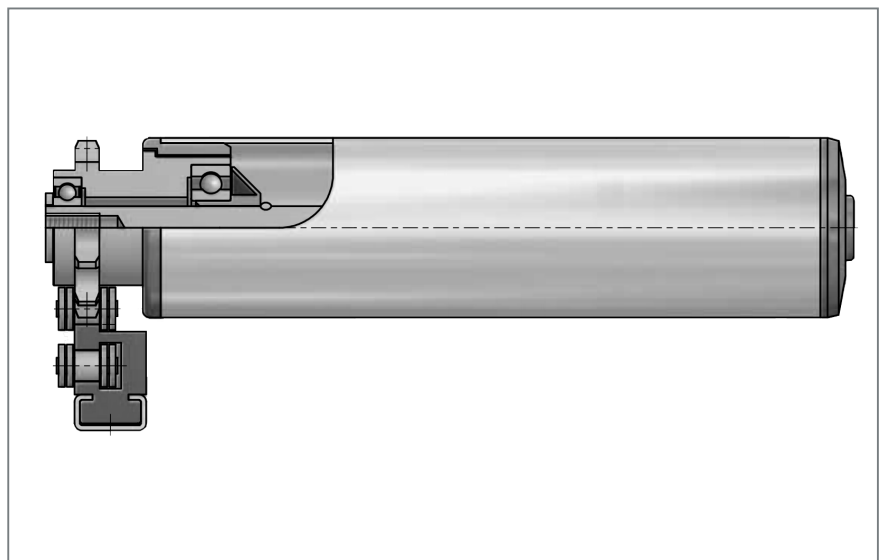
Rollen

Die Förderrollen werden entsprechend der Rollenbahnbreite für jeden Anwendungsfall individuell gefertigt. Es sind verschiedene Materialien, Beschichtungen und Formen lieferbar.



Rollenantrieb

Die Förderrollen werden mittels einer Tangentialkette über ein einseitiges Kettenrad angetrieben. Somit sind jederzeit einzelne Rollen nach oben entnehmbar ohne den Antrieb zu demontieren.



Aufbau der Fördersysteme

Das Tragprofil der ALTRATEC-Tragmantelrollenförderer ist ein Aluminium-Profil 25 x 100.

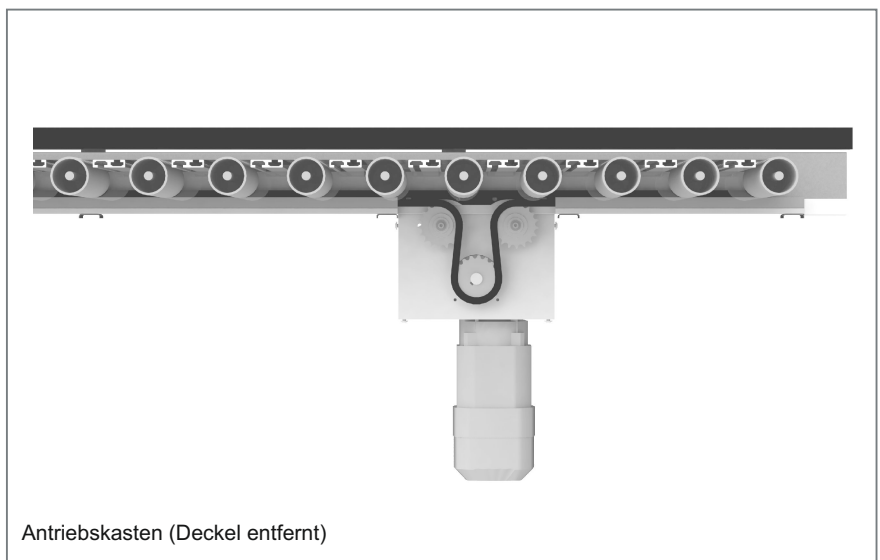
Der Tangentialkettenantrieb ist über die gesamte Länge des Förderers gekapselt. Dies schützt sowohl den Antrieb vor Verschmutzungen als auch die Werker vor Eingriffen in die Kette.



Antriebsmotor

Der Antriebsmotor für einen Förderer kann an beliebiger Stelle platziert werden. Über zwei Umlenk-Kettenräder, die gleichzeitig zum Spannen der Kette dienen, wird die Kette zum Antriebsrad geführt.

Als Standard-Antriebe für ALTRATEC-Tragmantelrollenförderer kommen Drehstrom-Getriebemotoren der Firma SEW zum Einsatz.



Die Stützen

Die Stützensysteme aus ALTRATEC-Aluminiumprofilen zeichnen sich durch Robustheit und große Variabilität aus. Sie sind der Garant für eine millimetergenaue und dauerhafte Ausrichtung unserer ALTRATEC-Fördersysteme.

Stellfüße mit Stahl- oder Kunststofftellern passen sich jeder Bodengegebenheit an und dienen der Justage der Fördersysteme.

Fundamentbefestigungswinkel gewähren einen sicheren Halt während des Betriebes.



Module

Zum Querfördern können ALTRATEC-Tragmantelrollenförderer mit Hub-Quer-Einheiten der anderen ALTRATEC-Fördersysteme kombiniert werden.



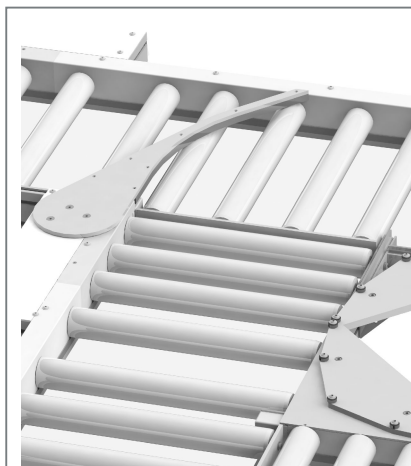
Hub-Quer-Einheit mit Doppelgurtförderer



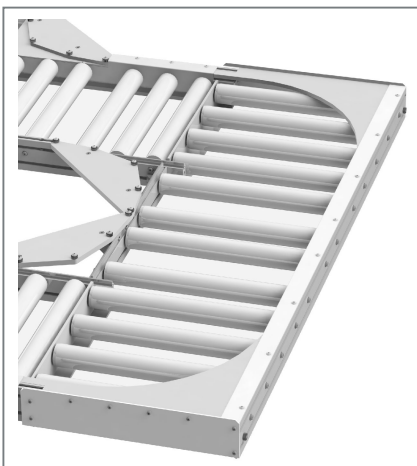
Hub-Quer-Einheit mit Kettenförderer

Weichenmodule dienen der Kopplung einzelner Förderer und damit der Erstellung komplexer Topologien.

Die Laufrichtung der WT/ Teile kann bei Bedarf mittels einer beweglichen Weichenzunge beeinflusst werden.

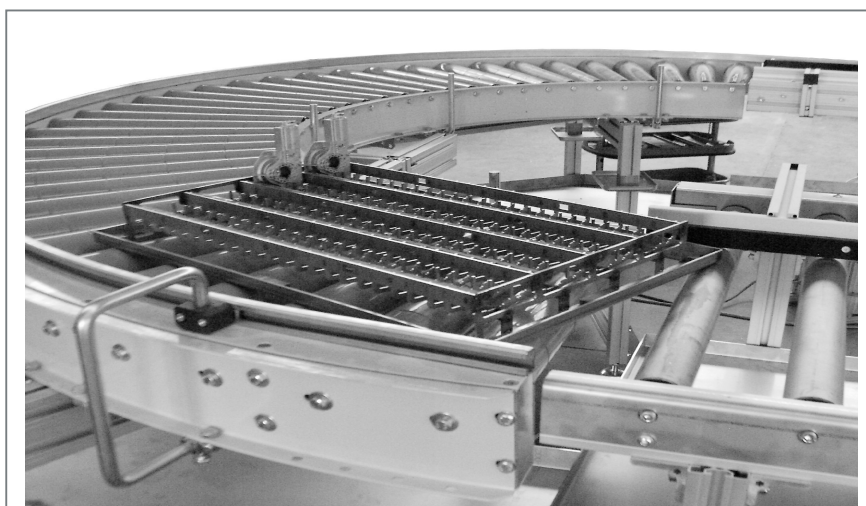


Weiche mit beweglicher Zunge als Abzweig



Weichen mit festen Zungen als Umlenkung

Zur Änderung der Transportrichtung unter Beibehaltung der Orientierung des Fördergutes können Förderer auf Dreheinheiten oder Kurvenrollenbahnen mit konischen Rollen verwendet werden.



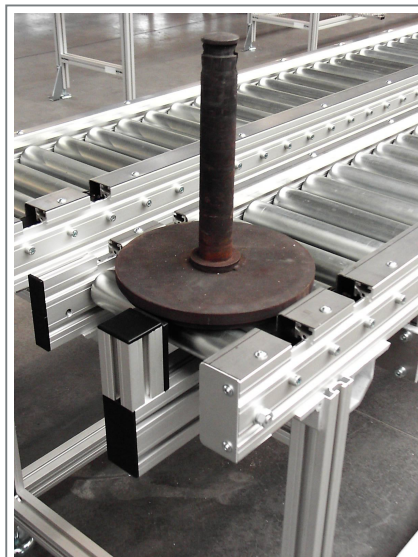
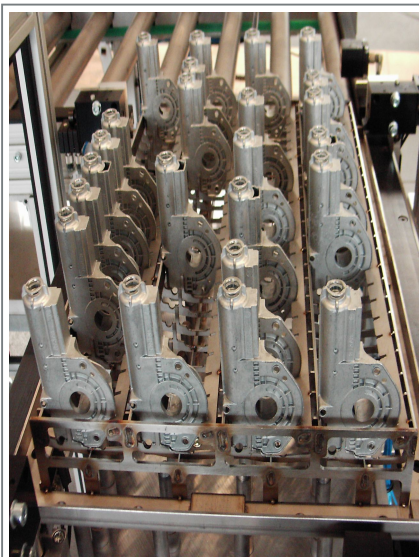
Kurvenrollenbahn mit konischen Rollen

Anlagenbeispiele

Mit ALTRATEC-Tragmantelrollenförderern können verschiedenste Güter transportiert werden, deren Boden das Fördern mittels Ketten oder Gurten nicht erlauben.

Im Hand-Arbeitsplatzbereich werden alle Gefährdungsstellen zwischen bewegten Teilen sicher abgedeckt.

Zur Erhöhung der Mitnahme oder zur Schonung empfindlicher Flächen können die Rollen partiell oder komplett mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden.



ALTRATEC Automation GmbH
Werk Stuttgart
Am Längenbühl 1
71229 Leonberg
Telefon +49 7152 35 656-0
Telefax +49 7152 35 656-29
www.altratec.de · info@altratec.de

ALTRATEC Automation GmbH
Werk Chemnitz
Südstraße 9
09221 Neukirchen
Telefon +49 371 28134-0
Telefax +49 371 28134-34
www.altratec.de · info@altratec.de

Werk China
Bachtel Ltd.
Suzhou New District, Suzhou City,
Jiangsu Province
China, PC. 215151
Telefon +86 512 65 36 00 65
Telefax +86 512 65 36 09 06

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001